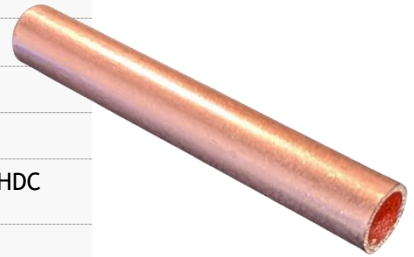


🔥 MANCHON DE JONCTION

IDENTIFICATION	VALEUR
Référence produit	AS-SERIE
Lieu de fabrication	CHINE
Matiere	Cuivre pur (Cu-ETP ou Cu-DHP).
Application	Jonction bout à bout par sertissage pour câble HDC (Heat Detection Cable)
Date de révision	28/01/2026



Ce manchon tubulaire en cuivre de haute conductivité est spécifiquement conçu pour assurer une liaison mécanique et électrique fiable des câbles de détection thermosensible (HDC). Sa géométrie allongée permet une zone de sertissage étendue, garantissant la continuité du signal de détection même dans des environnements soumis à des vibrations ou des contraintes thermiques.

📏 DIMENSIONS & CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Paramètre	Valeur Nominale
Longueur Totale	30 mm
Diamètre Interne	3,5 mm
Diamètre Externe	4,2 mm
Épaisseur de paroi	0,35 mm

🔧 EXIGENCES D'INSTALLATION

Pour garantir l'intégrité de la détection thermique, veuillez suivre les étapes suivantes :

- 1.Insertion** : Insérer les deux extrémités du câble au centre du manchon de manière à ce qu'elles se rejoignent à mi-longueur (15 mm).
- 2.Sertissage** : Utiliser une pince à sertir AS-FIX
 1. Effectuer 1 point de compression sur chaque câble.
 2. Ne forcez pas, débrayez la pince pour ne pas écraser le câble
- 3.Isolation** : Après sertissage, il est possible de recouvrir la jonction avec une gaine thermorétractable pour maintenir l'étanchéité du système de détection en zone humide ref : AS-6ADH70

📞 CONTACTS & SERVICES

🏢 COORDONNÉES PRINCIPALES

SERVICE	CONTACT
Bureaux	125 Avenue Georges Guynemer 66100 Perpignan, France
Commercial	commercial@aeroxsense.com
Support technique	tech@aeroxsense.com

🎓 SERVICES INCLUS

SERVICES	DESCRIPTION
Étude de faisabilité	Calcul volume, nombre d'unités
Formation installation	Formation pose et maintenance
Support projet	Accompagnement bureau d'études